



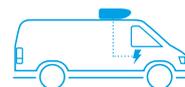
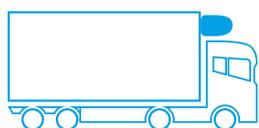
Transportkühlung

Transport-
kühlung



Inhaltsverzeichnis

DAIKIN	3	Leichte Lkw	23
Zanotti	4	SFZ	
Kühlkette – von A bis Z	5	SFZ238	24
Produktportfolio	6	SFZ248	24
Kleintransporter – Direktantrieb	9	SFZ238 Multi	26
Invisible mit Direktantrieb		SFZ248 Multi	26
SFZ007	10	Lkw	27
SFZ008	10	Uno	
SFZ009	10	U600	28
SFZ009 Multi	10	U800	28
Zero mit Direktantrieb		U1000	28
Z200	12	U800 Multi	30
Z250	12	U1000 Multi	30
Z350	12	Uno Undermount	
Z380	12	UN120	32
Z380 Multi	14	UN120 Multi	32
Kleintransporter – Elektroantrieb	15	Auflieger	34
Invisible Electric		Exigo	
SFZ009e	16	E1500	36
SFZ009e Multi	16	Services und Aftermarket	39
Zero Electric		Servicenetzwk	40
Z120b	18	Original-Ersatzteile	40
Z200e	20	Telematik	41
Z250e	20	Instandhaltungsverträge	41
Z350e	20	Die Zukunft der DAIKIN	
Z350e Multi	20	Kühltransporttechnik	42



DAIKIN

DAIKIN Europe N.V., gegründet im Jahr 1973 in Ostende, Belgien, zählt zu den bedeutendsten Herstellern von Klimaanlage, Heizungssystemen und Kältetechnik Europas. DAIKIN, mit europaweit mehr als 8.000 Beschäftigten, unterhält Produktionsstätten in Belgien, Deutschland, Italien, der Tschechischen Republik, der Türkei und dem Vereinigten Königreich. Die DAIKIN Gruppe hat sich durch ihren Pioniergeist bei der Produktentwicklung und die unübertroffene Qualität und die Vielseitigkeit ihrer Komplettlösungen weltweit einen Namen gemacht.

Kompetenz in Kältetechnik

DAIKIN ist mit seiner Familie namhafter Unternehmen, wie Zanotti, Hubbard, Tewis und AHT, in der Lage dazu, die europaweit breiteste Produktpalette anzubieten und den Bedarf an Gewerbe-, Industrie- und Transportkälte über ganz Europa hinweg zu bedienen. Alle in der DAIKIN Group vereinten Unternehmen stehen hinsichtlich Qualität, Innovation und Nachhaltigkeit für höchstes Niveau.



Die Produkte von DAIKIN Reefer für die Transportkühlung auf See zeichnen sich durch höchste Zuverlässigkeit aus und läuten mit „Active Controlled Atmosphere“ eine neue Ära der Technik ein.

Umweltvision 2050

DAIKIN hat, ganz im Geiste des Übereinkommens von Paris, seine Umweltvision 2050 aufgestellt, einen neuen Fahrplan für nachhaltiges Wirtschaften, mit dem Ziel, die Treibhausgasemissionen bis zur Mitte dieses Jahrhunderts auf netto null zu reduzieren. Geleitet von dieser Vision, strebt DAIKIN Europe anhand von beständiger Innovation danach, die Umweltbilanz seiner Produkte und betrieblichen Abläufe weiter zu verbessern und die weltweit, in Europa und konkret vor Ort gültigen gesetzlichen Vorgaben nicht nur einzuhalten, sondern zu übertreffen. Unser Unternehmen, als Pionier auf dem Gebiet der Umweltverträglichkeit, fördert und fördert unermüdlich Verbesserungen beim Betriebsverhalten, um die Energiesparsamkeit zu steigern und die Intaktheit der Kühlkette zu bewahren.



DAIKIN Chemical produziert Fluorcarbone, zu denen auch Kältemittel mit niedrigem GWP gehören, ganz im Einklang mit der DAIKIN Umweltvision 2050.



Zanotti

Zanotti ist ein im Jahr 1962 gegründetes Unternehmen mit dem Spezialgebiet „Kältetechnik“ und bedient den Bedarf an Gewerbe-, Industrie- und Transportkälte. Das Unternehmen, mit Hauptsitz in einer hochmodernen Produktionsstätte mit rund 600 Beschäftigten in Mantua, Italien, schafft durch beständigen Ausbau dieses Standorts neue Produktions- und Testkapazitäten.

Zanotti deckt mit seinen auf dem Markt führenden Kühlaggregaten für Kleintransporter und Lkw den Bedarf selbst anspruchsvollster Kunden ab und hat sich so in Europa einen Namen gemacht. Dank der Schwerpunktsetzung auf den urbanen Transport, wozu auch die Lieferung an Privathaushalte und die Lieferung von Pharmaprodukten gehören, hat das Unternehmen einzigartige Systeme wie das „Invisible Multi“ und einen kundenorientierten Ansatz mit maßgeschneiderten Produktkonfigurationen hervorgebracht.

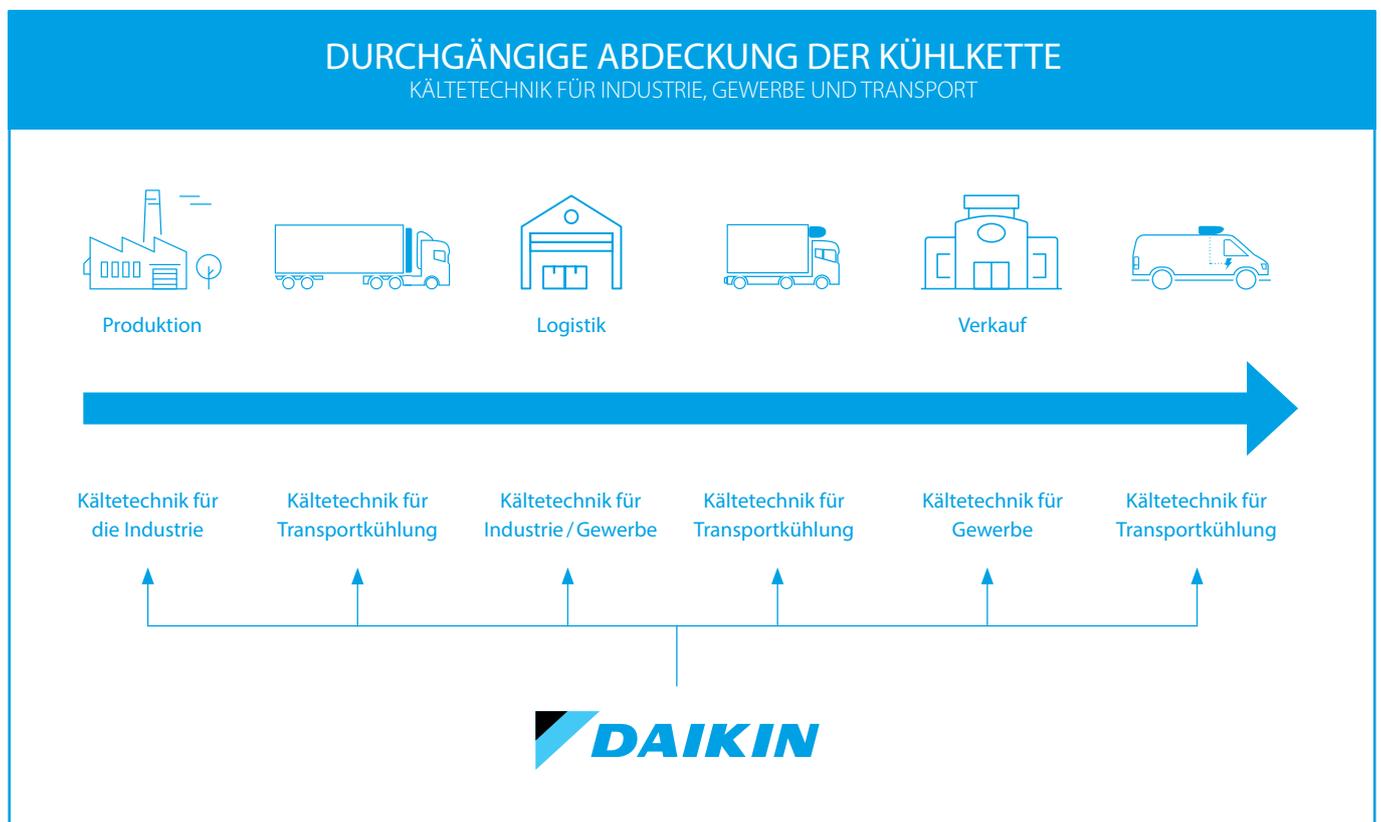
Die Mission von Zanotti besteht darin, bei Kältetechnik für den Straßentransport über die gesamte Palette an Fahrzeugen und Anwendungsfällen hinweg zur ersten Wahl zu werden. Durch die Eingliederung von Zanotti in die DAIKIN Group im Jahr 2016 wurde mit dem Zusammenführen der Kompetenzen und des Spezialwissens von Zanotti auf dem Gebiet der Kältetechnik mit den enormen Entwicklungs- und Produktionskapazitäten und dem ausgebauten Vertriebs- und Servicenetzwerk von DAIKIN diese Vision zur Wirklichkeit.



Kühlkette – von A bis Z

Neugestaltung des Kühlkettentransports

Das umfassende DAIKIN Produktportfolio in seiner Kombination von Kompetenz in Kältetechnik mit innovativen Technologien bietet ganzheitliche Lösungen zum Aufrechterhalten der gewünschten Temperaturen. Damit sind in jedem Glied der Lieferkette höchste Qualität und höchste Sicherheit gegeben, vom Ausgangsort bis hin zum Endverbraucher. Unser Angebot an Produkten und Dienstleistungen deckt flexibel die verschiedensten Bedürfnisse unserer Kunden über eine breite Palette von Anwendungen hinweg ab, in Produktion, Lagerung, Transport und Verkauf. Energieeffiziente Technologien mit Kältemitteln mit niedrigem GWP ermöglichen zuverlässige und wirtschaftlich sinnvolle Abläufe und schützen verderbliche Waren, unter welchen Klimabedingungen auch immer, und das auf umweltfreundliche Weise. Wir bringen all unsere Stärken in **eine durchgängige Abdeckung der Kühlkette** ein.



Nachhaltige und innovative Lösungen

- › Dank der Zusammenarbeit mit DAIKIN Chemical gefahrlose Kältemittel mit niedrigem GWP
- › Dank alternativer Energietechnik Senkung des durch den Transport verursachten CO₂-Ausstoßes
- › Hochmodernes Innovationszentrum auf dem Gebiet der Kältetechnik

Kundenorientierter Ansatz

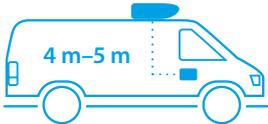
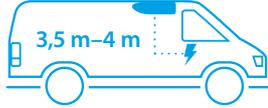
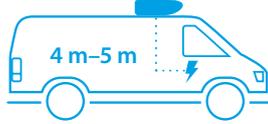
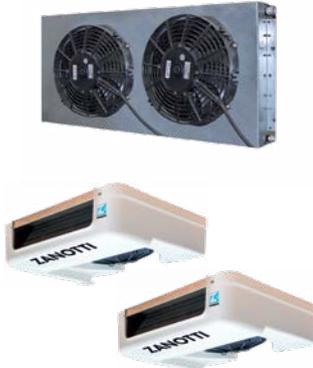
- › Die Produktentwicklung und die Produktionssysteme bei DAIKIN stellen sicher, dass in puncto Zuverlässigkeit die höchsten Maßstäbe eingehalten werden, sehr zur Beruhigung unserer Kunden
- › Durch kluge Entwurfsentscheidungen werden Instandhaltungsaufwand und Instandhaltungszeiträume immer geringer, mit entsprechenden Senkungen bei laufenden Kosten und Gesamtbetriebskosten
- › Exakt auf die Bedürfnisse unserer Kunden aus der sich ständig im Wandel befindenden Welt des Transports zugeschnittene Konfigurationen

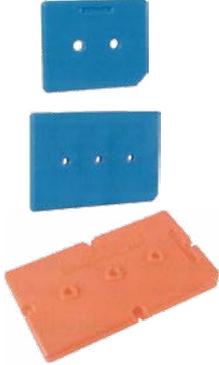
Umfassender Service und Support

- › Internationales Servicenetzwerk, täglich rund um die Uhr für unsere Kunden da
- › Herausragende Kundenbetreuung, ausgelegt auf Dauer
- › Weltumspannende Vertriebs-, Liefer- und Produktionsnetzwerke

Produktportfolio

In unserem Produktportfolio an Geräten für die Transportkühlung finden Sie zuverlässige und effiziente Lösungen für nahezu alle Anwendungsfälle und Fahrzeugtypen. Jedes dieser Geräte ist auf möglichst niedrige Gesamtbetriebskosten ausgelegt, exakt auf die Bedürfnisse des Anwenders zugeschnitten, nach den strengen DAIKIN Qualitätsmaßstäben gefertigt und in den Händen eines täglich rund um die Uhr verfügbaren Servicenetzwerks.

KLEINTRANSPORTER			
Direktantrieb		Elektroantrieb	
Invisible mit Direktantrieb	Zero mit Direktantrieb	Invisible Electric	Zero Electric
			
			
SFZ007 SFZ008 SFZ009	Z200 Z250 Z350 Z380	SFZ009e	Z120b Z200e Z250e Z350e
			
SFZ009 Multi	Z380 Multi	SFZ009e Multi	Z350e Multi

LEICHTER LKW	LKW		AUFLIEGER
<p style="text-align: center;">SFZ</p>	<p style="text-align: center;">Uno</p>	<p style="text-align: center;">Uno Undermount</p>	<p style="text-align: center;">Exigo</p>
			
			
<p>SFZ238 SFZ248</p>	<p>U600 U800 U1000</p>	<p>UN120</p>	<p>E1500</p>
			<p style="text-align: center;">EUTEKTISCHE EINSÄTZE</p> 
<p>SFZ238 Multi SFZ248 Multi</p>	<p>U800 Multi U1000 Multi</p>	<p>UN120 Multi</p>	<p>Inpac „Klein“ Inpac „Mittel“ Inpac „Groß“ (farbcodiert)</p>



Kleintransporter

Direktantrieb





Invisible mit Direktantrieb

SFZ007 | SFZ008 | SFZ009 | SFZ009 Multi

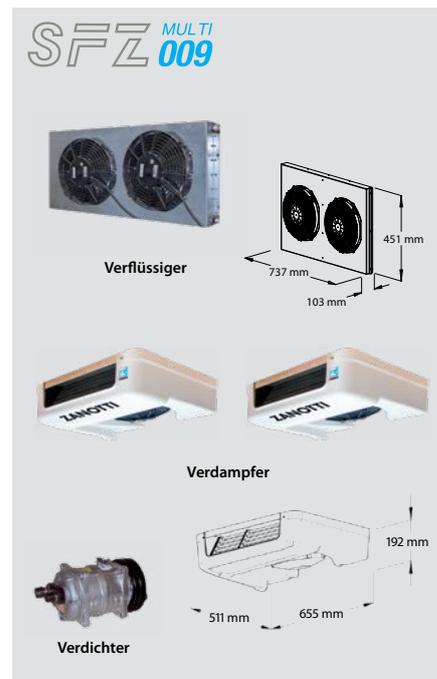
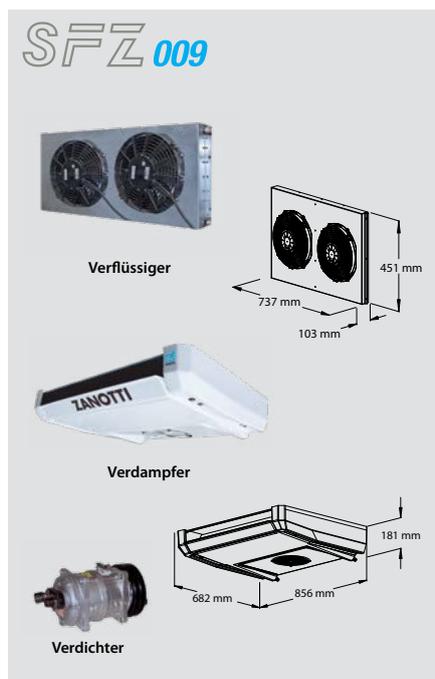
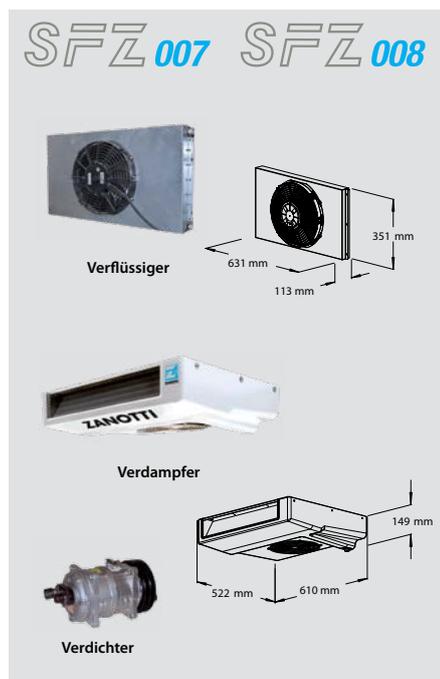
Unsere dezente und effiziente Baureihe Invisible ist auf Kleintransporter für den Kühltransport ausgelegt. Das Invisible wird unter dem Fahrgestell des Fahrzeugs installiert und ist von außen nicht zu sehen. Dadurch bleiben die Ästhetik, die ursprüngliche Höhe und die Aerodynamik des Fahrzeugs unverändert. Gleichzeitig sind kaum Änderungen an der Karosserie erforderlich. Die Versionen SFZ007, SFZ008 und SFZ009 unterscheiden sich in der Kälteleistung und sind somit für unterschiedliche Kühlzellenvolumen der verschiedensten Anwendungen geeignet. Das mit zwei Verdampfern ausgestattete SFZ009 kann zwei voneinander getrennte Zonen kühlen und eignet sich daher hervorragend für den Transport von unterschiedlichen Produkten, die unterschiedliche Kühltemperaturen benötigen.

Die Baureihe Invisible mit ihren extrem kompakten Abmessungen ist die ideale Wahl für Kunden, die nach einem System mit nur minimalen Platzansprüchen suchen. An einem anwenderfreundlichen Bediengerät im Führerhaus kann der Fahrer das System in Echtzeit überwachen und bedienen und so sicherstellen, dass seine Fracht über die gesamte Fahrt hinweg genau auf der richtigen Temperatur gehalten wird.

Die wichtigsten Merkmale:

- ✓ Zwei Temperaturzonen im Fahrzeug (nur Multi-Modell)
- ✓ Energieversorgung: während der Fahrt über Direktantrieb, im Stand über Stromnetzanschluss
- ✓ Rampenwinkel des Fahrzeugs nicht beeinträchtigt
- ✓ Aufgrund der Montage unter dem Fahrgestell bleiben Ästhetik und Aerodynamik des Fahrzeugs unverändert
- ✓ Von außen nicht sichtbar
- ✓ Leise im Betrieb
- ✓ Anwenderfreundliches Bediengerät im Führerhaus
- ✓ Kompatibel mit Telematiksystemen
- ✓ Standard-Garantie: 2 Jahre





	SFZ007	SFZ008	SFZ009	SFZ009 Multi					
Allgemein									
Kältemittel	[-]	R-134a	R-452A						
Netto-Kühlleistung des Systems unter ATP-Bedingungen (Umgebungstemperatur 30 °C)									
Innenraumtemperatur	[°C]	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C
Modus „Fahrt“	[W]	1.790	n. z.	2.180	1.090	3.160	1.828	2.990	1.580
Modus „Stand“	[W]	1.130	n. z.	1.580	800	2.030	1.124	1.760	970
Heizleistung									
Modus „Fahrt“	[W]	n. z.	1.890		2.790		2.640		
Modus „Stand“	[W]	n. z.	1.380		1.630		1.580		
Luftvolumenstrom									
Luftvolumenstrom bei einem statischen Druck von 100 kPa	[m³/h]	620	910	840	2 x 620				
Gewicht									
Verflüssiger ohne elektrischen Standbetrieb	[kg]	25	38	45	45				
Verflüssiger mit elektrischem Standbetrieb	[kg]	50	65	75	75				
Verdampfer	[kg]	10	14	20,5	2 x 10,2				
Verdichter für Modus „Fahrt“									
Geometrisches Fördervolumen	[cm³]	146	146	163	163				

Diese Produkte enthalten fluorierte Treibhausgase (R-134a, GWP = 1.430 / R-452A, GWP = 2.140,5).

Versionen für Spannungsversorgung Standbetrieb: 230~ / 1 / 50 oder 400~ / 3 / 50

Versionen Bordnetzspannung: 12 V DC oder 24 V DC

Technische Daten vorläufig



Zero mit Direktantrieb

Z200 | Z250 | Z350 | Z380

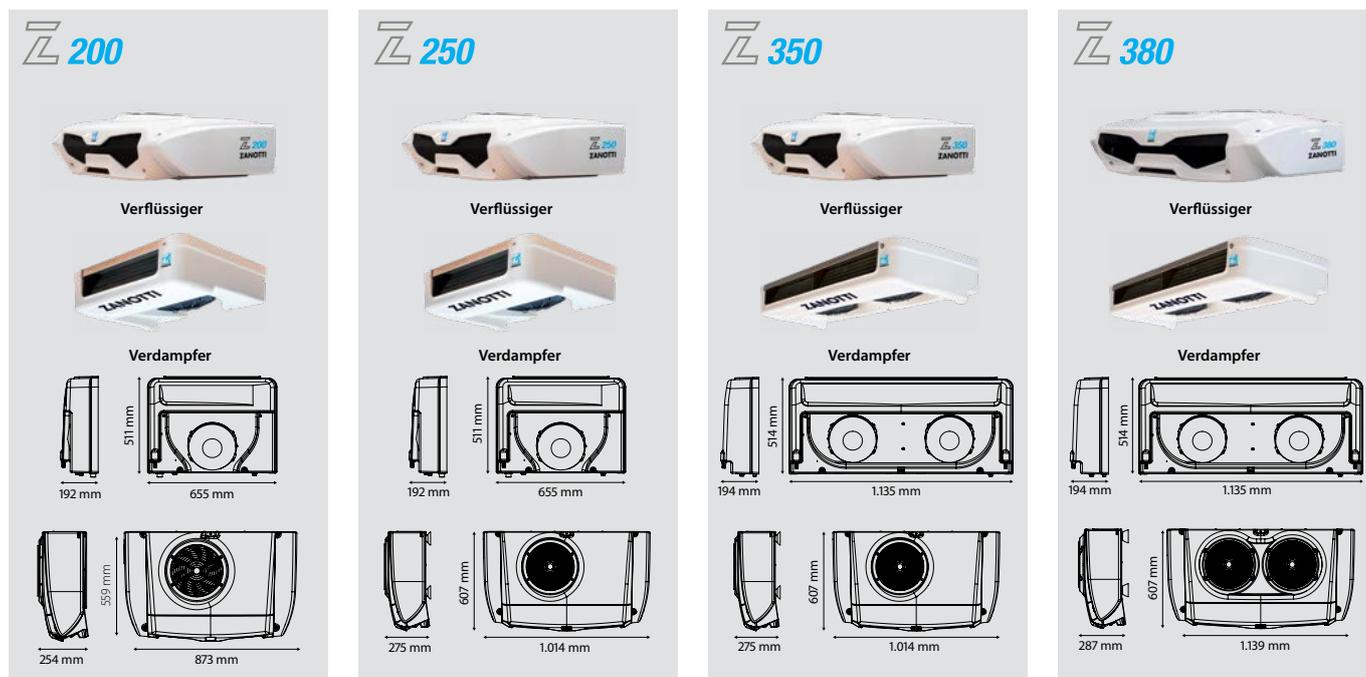
Die Baureihe Zero mit ihrem hochflexiblen Temperaturmanagement erfüllt die Ansprüche einer Vielzahl von Lieferanten von Kühlwaren. Die umfangreiche, aus den Modellen Z200, Z250, Z350 und Z380 bestehende Palette Zero mit Direktantrieb eignet sich besonders für Kleintransporter, die für den Transport vielfältiger Kühlwaren genutzt werden.

Alle Zero Modelle können problemlos installiert und instand gehalten werden. Der Verflüssiger kann auf das Dach oder an die Frontseite des Aufbaus montiert werden. Der extrem flache Verdampfer im Laderaum benötigt nur sehr wenig Platz. An einem anwenderfreundlichen Bediengerät im Führerhaus kann der Fahrer das System in Echtzeit überwachen und bedienen und so sicherstellen, dass seine Fracht über die gesamte Fahrt hinweg genau auf der richtigen Temperatur gehalten wird. Auch mit ihrem gefälligen Design setzen unsere Zero Geräte neue Maßstäbe.

Die wichtigsten Merkmale:

- ✓ Bewährte Zuverlässigkeit und hervorragendes Betriebsverhalten
- ✓ Energieversorgung: während der Fahrt über Direktantrieb, im Stand über Stromnetzanschluss
- ✓ Einfach zu installieren und dank abnehmbarer Seitenblenden problemlos instand zu halten
- ✓ Konfigurierbar für den Transport vielfältiger Kühlwaren in Kleintransportern
- ✓ Leise im Betrieb
- ✓ Anwenderfreundliches Bediengerät im Führerhaus
- ✓ Niedrige Kältemittelfüllmengen und niedrige Instandhaltungskosten
- ✓ Kompatibel mit Telematiksystemen
- ✓ Standard-Garantie: 2 Jahre





	Z250	Z380	Z200	Z250	Z350	Z380
--	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------

Allgemein	
Kältemittel	[-] R-134a R-452A

Netto-Kühlleistung des Systems unter ATP-Bedingungen (Umgebungstemperatur 30 °C)													
Innenraumtemperatur	[°C]	0 °C	-20 °C										
Modus „Fahrt“	[W]	2.140	n. z.	2.920	n. z.	2.220	1.170	2.680	1.470	3.350	1.840	3.800	2.020
Modus „Stand“	[W]	1.130	n. z.	1.900	n. z.	1.500	700	2.120	820	2.240	890	2.450	970

Heizleistung							
Modus „Fahrt“	[W]	1.930	2.620	2.100	2.500	3.100	3.300
Modus „Stand“	[W]	1.020	1.710	1.300	1.900	2.000	2.200

Luftvolumenstrom							
Luftvolumenstrom bei einem statischen Druck von 100 kPa	[m³/h]	650	1.300	622	650	1.300	1.300

Gewicht							
Verflüssiger ohne elektrischen Standbetrieb	[kg]	34	40	30	36	36	42
Verflüssiger mit elektrischem Standbetrieb	[kg]	70	78	56	72	72	80
Verdampfer	[kg]	9	18	10,2	10,5	19,6	19,6

Verdichter für Modus „Fahrt“							
Geometrisches Fördervolumen	[cm³]	146	163	131	131	146	146

Diese Produkte enthalten fluorierte Treibhausgase (R-134a, GWP = 1.430 / R-452A, GWP = 2.140,5).

Versionen für Spannungsversorgung Standbetrieb: 230~ / 1 / 50 oder 400~ / 3 / 50

Versionen Bordnetzspannung: 12 V DC

Zero Multi-Temp mit Direktantrieb

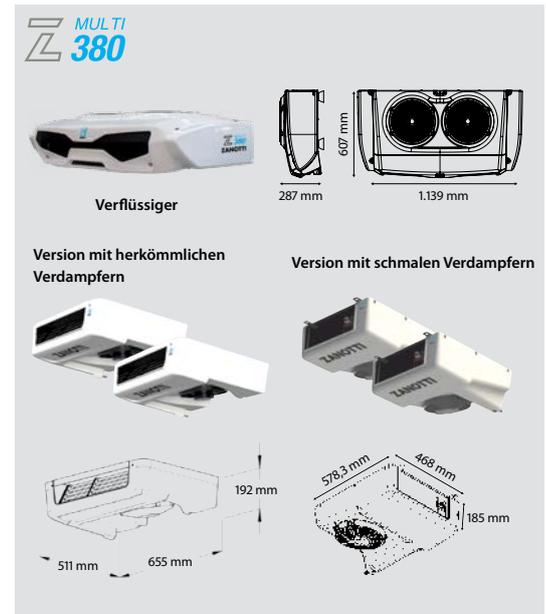
Z380 Multi

Die Modelle Z380 Multi und Z380 Multi (mit schmalen Verdampfer) erfüllen die heutigen Ansprüche an ein umweltfreundliches Kühlsystem für Kleintransporter. Diese mit mehreren Verdampfern ausgestatteten Geräte ermöglichen den Transport von Kühlwaren in separaten Zonen mit unterschiedlichen Kühltemperaturen. Die in mehreren Kombinationen verfügbaren Systeme können auf eine breite Palette von Anwendungen zugeschnitten werden.

Alle Zero Modelle können problemlos installiert und instand gehalten werden. Der Verflüssiger kann auf das Dach oder an die Frontseite des Aufbaus montiert werden. Der extrem flache Verdampfer im Laderaum benötigt nur sehr wenig Platz. An einem anwenderfreundlichen Bediengerät im Führerhaus kann der Fahrer das System in Echtzeit überwachen und bedienen und so sicherstellen, dass seine Fracht über die gesamte Fahrt hinweg genau auf der richtigen Temperatur gehalten wird. Auch mit ihrem gefälligen Design setzen unsere Zero Geräte neue Maßstäbe.

Die wichtigsten Merkmale:

- ✓ Mehrere Temperaturzonen im Fahrzeug
- ✓ Bewährte Zuverlässigkeit und hervorragendes Betriebsverhalten
- ✓ Energieversorgung: während der Fahrt über Direktantrieb, im Stand über Stromnetzanschluss
- ✓ Einfach zu installieren und dank abnehmbarer Seitenblenden problemlos instand zu halten
- ✓ Konfigurierbar für den Transport vielfältiger Kühlwaren in Kleintransportern
- ✓ Leise im Betrieb
- ✓ Anwenderfreundliches Bediengerät im Führerhaus
- ✓ Niedrige Kältemittelfüllmengen und niedrige Instandhaltungskosten
- ✓ Kompatibel mit Telematiksystemen
- ✓ Standard-Garantie: 2 Jahre



	Z380 Multi		Z380 Multi (mit schmalen Verdampfern)		
Allgemein					
Kältemittel	[-]	R-452A			
Netto-Kühlleistung des Systems unter ATP-Bedingungen (Umgebungstemperatur 30 °C)					
Innenraumtemperatur	[°C]	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C
Modus „Fahrt“	[W]	3.265	1.655	3.250	1.310
Modus „Stand“	[W]	2.030	640	2.420	1.030
Heizleistung					
Modus „Fahrt“	[W]	3.010		2.630	
Modus „Stand“	[W]	1.770		1.520	
Luftvolumenstrom					
Luftvolumenstrom bei einem statischen Druck von 100 kPa	[m³/h]	2 x 620		2 x 830	
Gewicht					
Verflüssiger ohne elektrischen Standbetrieb	[kg]	42		42	
Verflüssiger mit elektrischem Standbetrieb	[kg]	80		80	
Verdampfer	[kg]	2 x 10,2		2 x 16	
Verdichter für Modus „Fahrt“					
Geometrisches Fördervolumen	[cm³]	146		146	

Diese Produkte enthalten fluorierte Treibhausgase (R-452A, GWP = 2,140,5).

Versionen für Spannungsversorgung Standbetrieb: 230~ / 1 / 50 oder 400~ / 3 / 50

Versionen Bordnetzspannung: 12 V DC

Kleintransporter

Elektroantrieb





Invisible Electric

SFZ009e | SFZ009e Multi

Die dezente und effiziente Baureihe Invisible Electric ist auf Kleintransporter für den Kühltransport ausgelegt. Ihre Geräte werden sowohl während der Fahrt als auch im Stand mit Elektroenergie betrieben. Der Strom wird von einem hochzuverlässigen Akku-Inverter-Paket geliefert. Daher eignen sich die Invisible Electric Systeme ideal für vollelektrische oder Hybrid-Transporter.

Das Invisible wird unter das Fahrgestell dem Fahrzeugs installiert und ist von außen nicht zu sehen. Dadurch bleiben die Ästhetik, die ursprüngliche Höhe und die Aerodynamik des Fahrzeugs unverändert. Gleichzeitig sind kaum Änderungen an der Karosserie erforderlich. Das Gerät SFZ009e ist in mehreren Kälteleistungsvarianten verfügbar und somit für unterschiedliche Kühlzellenvolumen der verschiedensten Anwendungen geeignet. Das mit zwei Verdampfern ausgestattete SFZ009e kann zwei voneinander getrennte Zonen kühlen und eignet sich daher hervorragend für den Transport von Produkten, die unterschiedliche Kühltemperaturen benötigen.

Die Baureihe Invisible mit ihren extrem kompakten Abmessungen ist die ideale Wahl für Kunden, die nach einem System mit nur minimalen Platzansprüchen suchen. An einem anwenderfreundlichen Bediengerät im Führerhaus kann der Fahrer das System in Echtzeit überwachen und bedienen und so sicherstellen, dass seine Fracht über die gesamte Fahrt hinweg genau auf der richtigen Temperatur gehalten wird.

Die wichtigsten Merkmale:

- ✓ Null Emissionen
- ✓ Spannungsversorgung während der Fahrt durch zuverlässiges Batterie-Inverter-Paket, aufladbar am Stromnetz
- ✓ Geeignet für Transporter mit vollelektrischem, Hybrid- oder konventionellem Antrieb
- ✓ Zwei Temperaturzonen im Fahrzeug (nur Multi-Modell)
- ✓ Rampenwinkel des Fahrzeugs nicht beeinträchtigt
- ✓ Aufgrund der Montage unter das Fahrgestell bleiben Ästhetik und Aerodynamik des Fahrzeugs unverändert
- ✓ Von außen nicht sichtbar
- ✓ Leise im Betrieb
- ✓ Anwenderfreundliches Bediengerät im Führerhaus
- ✓ Kompatibel mit Telematiksystemen
- ✓ Standard-Garantie: 2 Jahre



	SFZ009e		SFZ009e Multi		
Allgemein					
Kältemittel	[-]	R-452A			
Netto-Kühlleistung des Systems unter ATP-Bedingungen (Umgebungstemperatur 30 °C)					
Innenraumtemperatur	[°C]	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C
Batteriebetrieb	[W]	2.030	1.124	1.760	970
Heizleistung					
Batteriebetrieb	[W]	1.650		1.580	
Luftvolumenstrom					
Luftvolumenstrom bei einem statischen Druck von 100 kPa	[m ³ /h]	840		2 x 620	
Gewicht					
Verflüssiger mit elektrischem Standbetrieb	[kg]	75		75	
Verdampfer	[kg]	20,5		2 x 10,2	
Max. Stromstärke					
	[A]	165		170	

Diese Produkte enthalten fluorierte Treibhausgase (R-452A, GWP = 2.140,5).

Versionen für Spannungsversorgung Standbetrieb: 230~ / 1 / 50 oder 400~ / 3 / 50

Versionen Bordnetzspannung: 12 V DC oder 24 V DC

Technische Daten vorläufig

Zero Electric

Z120b

Das Z120b wird von der Fahrzeugbatterie mit Spannung versorgt und zeichnet sich durch Umweltfreundlichkeit bei hoher Kühlwirkung aus, ideal für den Transport von Kühlwaren in Kleintransportern. Das im Handumdrehen installierbare Gerät benötigt keine mechanische Verbindung zum Motor des Fahrzeugs. Der Motor muss also nicht mehr leisten und verursacht daher keine zusätzlichen Emissionen aufgrund der Kühlung des Laderaums.

Alle Zero Modelle können problemlos installiert und instand gehalten werden. Der Verflüssiger kann auf das Dach oder an die Frontseite des Aufbaus montiert werden. Der extrem flache Verdampfer im Laderaum benötigt nur sehr wenig Platz. An einem anwenderfreundlichen Bediengerät im Führerhaus kann der Fahrer das System in Echtzeit überwachen und bedienen und so sicherstellen, dass seine Fracht über die gesamte Fahrt hinweg genau auf der richtigen Temperatur gehalten wird.

Die wichtigsten Merkmale:

- ✓ Niedrige Emissionen
- ✓ Bewährte Zuverlässigkeit und hervorragendes Betriebsverhalten
- ✓ Energieversorgung: während der Fahrt über Batterie, im Stand über Stromnetzanschluss
- ✓ Geeignet für Transporter mit vollelektrischem, Hybrid- oder konventionellem Antrieb
- ✓ Einfach zu installieren und dank abnehmbarer Seitenblenden problemlos instand zu halten
- ✓ Leise im Betrieb
- ✓ Anwenderfreundliches Bediengerät im Führerhaus
- ✓ Niedrige Kältemittelfüllmengen und niedrige Instandhaltungskosten
- ✓ Kompatibel mit Telematiksystemen
- ✓ Standard-Garantie: 2 Jahre, verlängerbar auf bis zu 5 Jahre

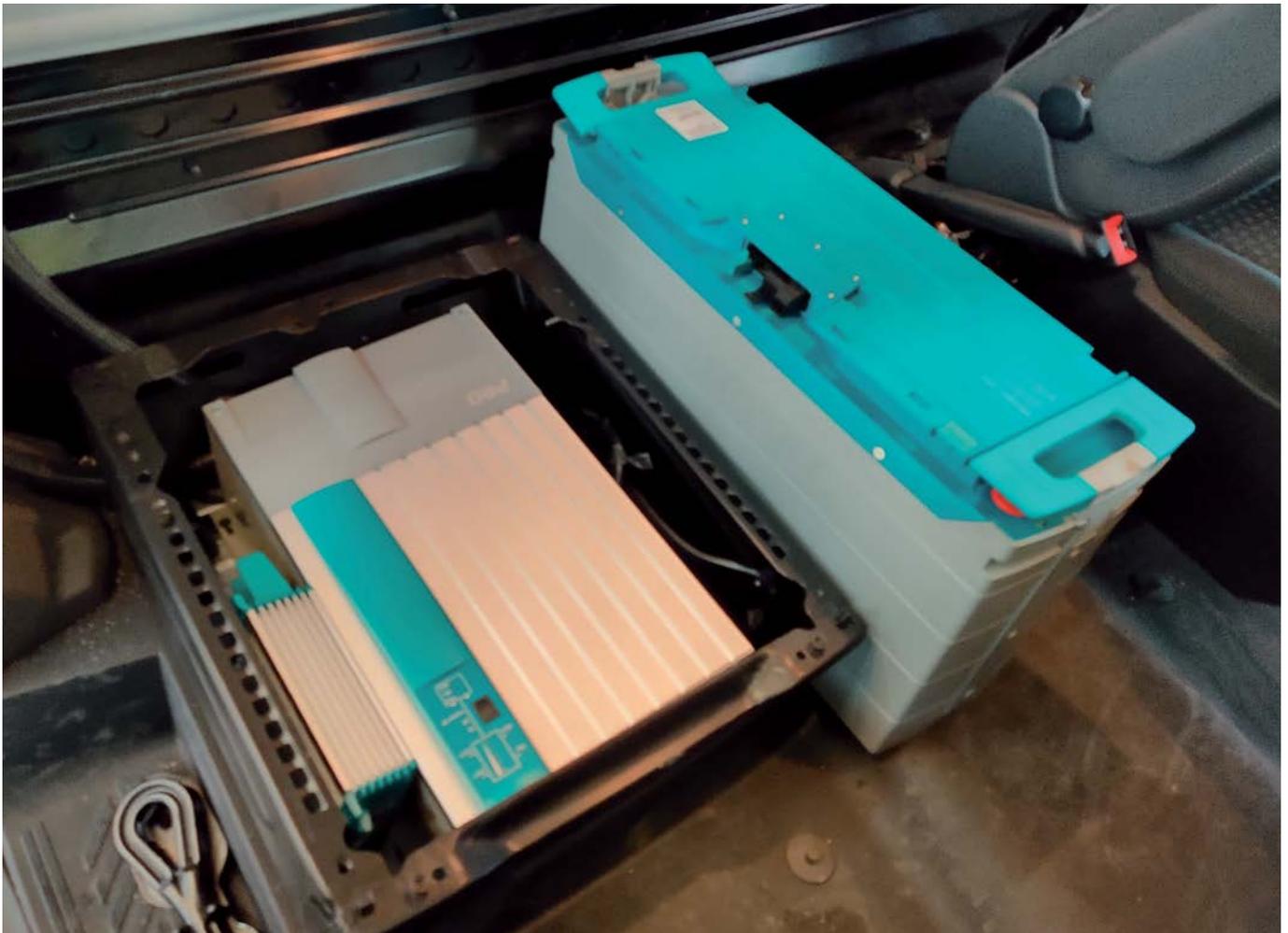


		Z120b	
Allgemein			
Kältemittel	[-]	R452A	
Netto-Kühlleistung des Systems bei ATP-Bedingungen (Umgebungstemperatur 30 °C)			
Innenraumtemperatur	[°C]	0 °C	-20 °C
Batteriebetrieb	[W]	1300	550
Heizleistung			
Modus „Fahrt“	[W]	1100	
Luftvolumenstrom			
Luftvolumenstrom bei einem statischen Druck von 100 kPa	[m ³ /h]	560	
Gewicht			
Verflüssiger mit elektrischem Standbetrieb	[kg]	64	
Verdampfer	[kg]	10,2	
Max. Stromstärke			
	[A]	75	

Dieses Produkt enthält fluorierte Treibhausgase (R452A, GWP = 2.140,5).

Versionen für Spannungsversorgung Standbetrieb: 230~ / 1 / 50 oder 400~ / 3 / 50

Versionen Bordnetzspannung: 12 V DC



Spannungsversorgung

Unsere höchst zuverlässigen Spannungsversorgungspakete für die Baureihen Invisible Electric und Zero Electric stehen in mehreren Versionen für die unterschiedlichsten Fahrzeuge und verschiedensten Anwendungsfälle zur Verfügung.

Diese Pakete bestehen aus einem oder zwei Lithium-Ionen-Akkus mit jeweils 1,25 bis 5,5 kW und somit bis zu 11 kW insgesamt und einem robusten Inverter-Batterieladegerät.

Die wichtigsten Merkmale:

- ✓ Null Emissionen
- ✓ Wartungsfrei
- ✓ Hochzuverlässige, fahrzeugtaugliche Geräte
- ✓ Langlebige Geräte mit 3.500 Zyklen
- ✓ Schnellladung
- ✓ Laden und Standbetrieb an 230 V AC
- ✓ Bluetooth-Verbindung zur Smartphone-App
- ✓ Kompatibel mit Telematiksystemen, Fernüberwachung Batteriezustand
- ✓ Anschluss an Fahrzeugbatterie für zusätzliche Spannungsversorgung realisierbar
- ✓ Auf Wunsch mit zusätzlichem Anschluss für externe Spannungsversorgung



Batterieladegerät
nur für Z120b



Inverter-Batterieladegerät
für SFZ009e / Z200e /
Z250e / Z350e / Z350e Multi



Zero Electric

Z200e | Z250e | Z350e | Z350e Multi

Die Baureihe Zero mit ihrem hochflexiblen Temperaturmanagement erfüllt die Ansprüche einer Vielzahl von Lieferanten von Kühlwaren. Die sowohl während der Fahrt als auch im Stand mit Elektroenergie betriebenen Zero Electric Systeme eignen sich für eine breite Palette von Anwendungen in Kleintransportern. Der Strom wird von einem hochzuverlässigen Akku-Inverter-Paket geliefert. Somit passen die Zero Electric Systeme ideal zu vollelektrischen oder Hybrid-Transportern.

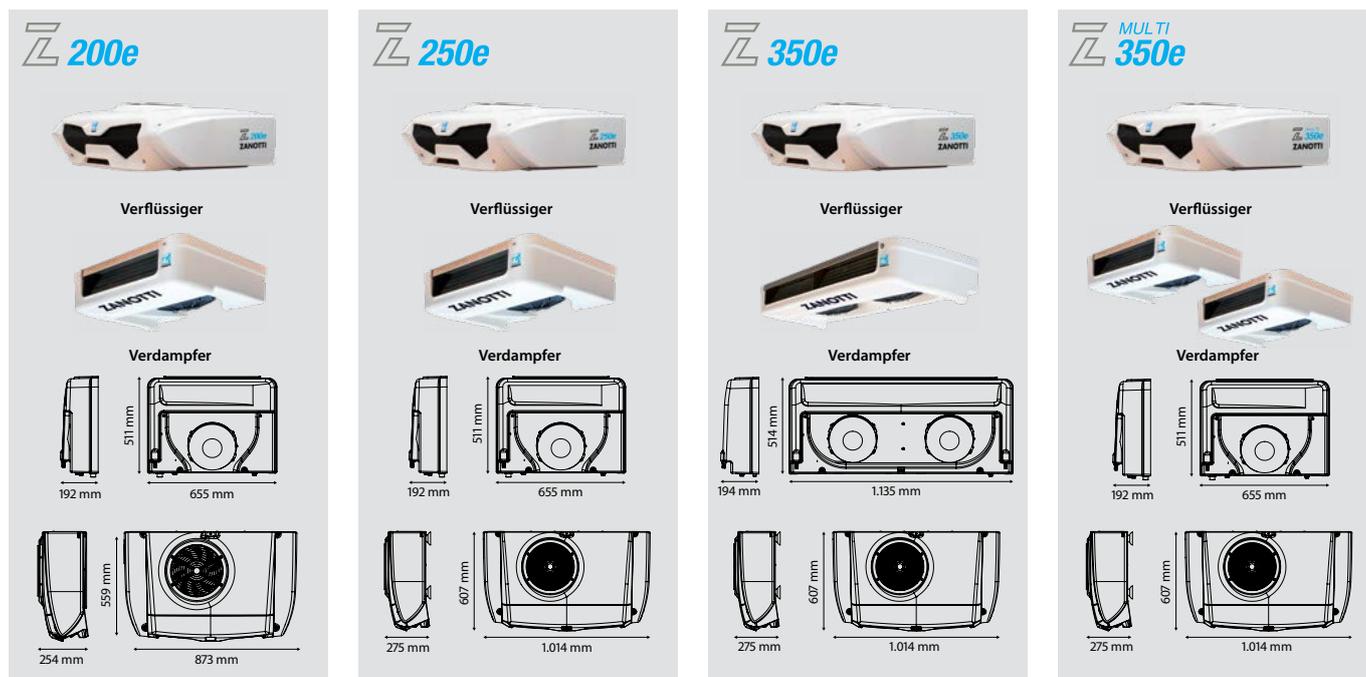
Die Versionen Z200e, Z250e und Z350e unterscheiden sich in der Kälteleistung und sind somit für unterschiedliche Kühlzellenvolumen der verschiedensten Anwendungen geeignet. Das mit mehreren Verdampfern ausgestattete Z350e Multi ermöglicht den Transport von Kühlwaren in separaten Zonen mit unterschiedlichen Kühltemperaturen.

Alle Zero Modelle können problemlos installiert und instand gehalten werden. Der Verflüssiger kann auf das Dach oder an die Frontseite des Aufbaus montiert werden. Der extrem flache Verdampfer im Laderaum benötigt nur sehr wenig Platz. An einem anwenderfreundlichen Bediengerät im Führerhaus kann der Fahrer das System in Echtzeit überwachen und bedienen und so sicherstellen, dass seine Fracht über die gesamte Fahrt hinweg genau auf der richtigen Temperatur gehalten wird. Auch mit ihrem gefälligen Design setzen unsere Zero Geräte neue Maßstäbe.

Die wichtigsten Merkmale:

- ✓ Null Emissionen
- ✓ Spannungsversorgung während der Fahrt durch zuverlässiges Batterie-Inverter-Paket, aufladbar am Stromnetz
- ✓ Geeignet für Transporter mit vollelektrischem, Hybrid- oder konventionellem Antrieb
- ✓ Zwei Temperaturzonen im Fahrzeug (nur Multi-Modell)
- ✓ Bewährte Zuverlässigkeit und hervorragendes Betriebsverhalten
- ✓ Einfach zu installieren und dank abnehmbarer Seitenblenden problemlos instand zu halten
- ✓ Leise im Betrieb
- ✓ Konfigurierbar für den Transport vielfältiger Kühlwaren in Kleintransportern
- ✓ Anwenderfreundliches Bediengerät im Führerhaus
- ✓ Niedrige Kältemittelfüllmengen und niedrige Instandhaltungskosten
- ✓ Kompatibel mit Telematiksystemen
- ✓ Standard-Garantie: 2 Jahre





	Z200e	Z250e	Z350e	Z350e Multi					
Allgemein									
Kältemittel	[-] R-452A								
Netto-Kühlleistung des Systems unter ATP-Bedingungen (Umgebungstemperatur 30 °C)									
Innenraumtemperatur	[°C]	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C
Batteriebetrieb	[W]	1.495	695	1.735	955	1.880	1.045	1.940	830
Heizleistung									
Batteriebetrieb	[W]	1.200	1.500	1.650	1.600				
Luftvolumenstrom									
Luftvolumenstrom bei einem statischen Druck von 100 kPa	[m³/h]	620	650	1.300	2 x 620				
Gewicht									
Verflüssiger mit elektrischem Standbetrieb	[kg]	54	70	70	70				
Verdampfer	[kg]	10,2	10,5	19,6	2 x 10,2				
Max. Stromstärke									
	[A]	100	159	166	171				

Diese Produkte enthalten fluorierte Treibhausgase (R-452A, GWP = 2,140,5).

Versionen für Spannungsversorgung Standbetrieb: 230~ / 1 / 50 oder 400~ / 3 / 50

Versionen Bordnetzspannung: 12 V DC oder 24 V DC





Leichter Lkw



SFZ

SFZ238 | SFZ248

Das SFZ für Direktantrieb eignet sich für leichte bis mittelschwere Lkw für den Kühltransport. Diese bewährten und auf Energieeffizienz, Leisebetrieb und problemlose Instandhaltung hin optimierten Geräte sind für den Transport von an bestimmte Aufbewahrungstemperaturen gebundenen Waren in mittelgroßen Kühlaufbauten vorgesehen.

Die Geräte SFZ238 und SFZ248 werden an der Frontwand des Kühlaufbaus installiert. Diese in verschiedenen Konfigurationen von Verdampfern und Ventilatoren verfügbaren Systeme können auf eine Vielzahl von Fahrzeugtypen und Anwendungen zugeschnitten werden. An einem anwenderfreundlichen Bediengerät im Führerhaus kann der Fahrer das System in Echtzeit überwachen und bedienen und so sicherstellen, dass seine Fracht über die gesamte Fahrt hinweg genau auf der richtigen Temperatur gehalten wird.

Die wichtigsten Merkmale:

- ✓ Bewährte Zuverlässigkeit und hervorragendes Betriebsverhalten
- ✓ Energieversorgung: während der Fahrt über Direktantrieb, im Stand über Stromnetzanschluss
- ✓ Einfach zu installieren und instand zu halten, leichtgewichtig
- ✓ Leise im Betrieb
- ✓ Konfigurierbar für den Transport vielfältiger Kühlwaren in leichten bis mittelschweren Lkw
- ✓ Anwenderfreundliches Bediengerät im Führerhaus
- ✓ Kompatibel mit Telematiksystemen
- ✓ Standard-Garantie: 2 Jahre





	SFZ238		SFZ248		
Allgemein					
Kältemittel	[-]	R-452A			
Netto-Kühlleistung des Systems unter ATP-Bedingungen (Umgebungstemperatur 30 °C)					
Innenraumtemperatur	[°C]	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C
Modus „Fahrt“	[W]	4.700	2.470	5.100	2.570
Modus „Stand“	[W]	3.830	2.010	4.405	2.005
Heizleistung					
Modus „Fahrt“	[W]	3.990		4.540	
Modus „Stand“	[W]	3.310		2.800	
Luftvolumenstrom					
Luftvolumenstrom bei einem statischen Druck von 100 kPa	[m³/h]	1.670		3.340	
Gewicht					
Verflüssiger ohne elektrischen Standbetrieb	[kg]	70		77	
Verflüssiger mit elektrischem Standbetrieb	[kg]	128		143	
Verdampfer	[kg]	26,5		42,5	
Verdichter für Modus „Fahrt“					
Geometrisches Fördervolumen	[cm³]	163		215	

Diese Produkte enthalten fluorierte Treibhausgase (R-452A, GWP = 2.140,5).

Versionen für Spannungsversorgung Standbetrieb: 230~ / 1 / 50 oder 400~ / 3 / 50

Versionen Bordnetzspannung: 12 V DC oder 24 V DC

SFZ Multi-Temp

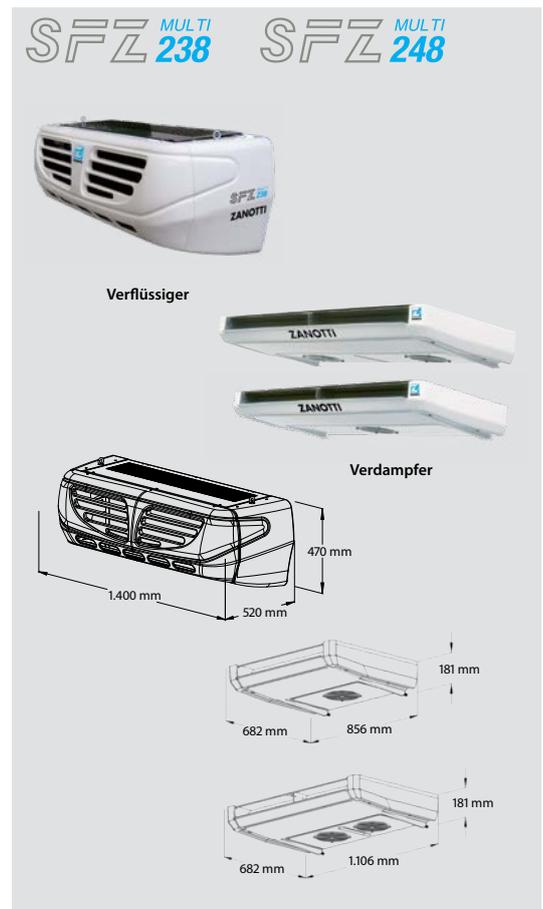
SFZ238 Multi | SFZ248 Multi

Unser SFZ Multi-Temp erfüllt die heutigen, hohen Ansprüche des Kühltransports in leichten bis mittelschweren Lkw. Diese mit mehreren Verdampfern ausgestatteten Geräte ermöglichen den Transport von Kühlwaren in separaten Zonen mit unterschiedlichen Kühltemperaturen. Die in mehreren Kombinationen verfügbaren Systeme können auf eine breite Palette von Anwendungen zugeschnitten werden. Diese bewährten und auf Energieeffizienz, Leisebetrieb und problemlose Instandhaltung hin optimierten Geräte sind für den Transport von an bestimmte Aufbewahrungstemperaturen gebundenen Waren in mittelgroßen Kühlaufbauten vorgesehen.

Die Geräte SFZ238 und SFZ248 werden an der Frontwand des Kühlaufbaus installiert. An einem anwenderfreundlichen Bediengerät im Führerhaus kann der Fahrer das System in Echtzeit überwachen und bedienen und so sicherstellen, dass seine Fracht über die gesamte Fahrt hinweg genau auf der richtigen Temperatur gehalten wird.

Die wichtigsten Merkmale:

- ✓ Mehrere Temperaturzonen im Fahrzeug
- ✓ Bewährte Zuverlässigkeit und hervorragendes Betriebsverhalten
- ✓ Energieversorgung: während der Fahrt über Direktantrieb, im Stand über Stromnetzanschluss
- ✓ Einfach zu installieren und instand zu halten, leichtgewichtig
- ✓ Leise im Betrieb
- ✓ Konfigurierbar für den Transport vielfältiger Kühlwaren in leichten bis mittelschweren Lkw
- ✓ Anwenderfreundliches Bediengerät im Führerhaus
- ✓ Kompatibel mit Telematiksystemen
- ✓ Standard-Garantie: 2 Jahre



	SFZ238 Multi		SFZ248 Multi		
Allgemein					
Kältemittel	[-]	R-452A			
Netto-Kühlleistung des Systems unter ATP-Bedingungen (Umgebungstemperatur 30 °C)					
Innenraumtemperatur	[°C]	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C
Modus „Fahrt“	[W]	4.240	2.135	5.080	2.560
Modus „Stand“	[W]	3.570	1.635	4.130	2.020
Heizleistung					
Modus „Fahrt“	[W]	3.850		4.430	
Modus „Stand“	[W]	3.230		3.610	
Luftvolumenstrom					
Luftvolumenstrom bei einem statischen Druck von 100 kPa	[m³/h]	2 x 835		2 x 1.670	
Gewicht					
Verflüssiger ohne elektrischen Standbetrieb	[kg]	70		77	
Verflüssiger mit elektrischem Standbetrieb	[kg]	128		143	
Verdampfer	[kg]	2 x		2 x	
Verdichter für Modus „Fahrt“					
Geometrisches Fördervolumen	[cm³]	163		215	

Diese Produkte enthalten fluorierte Treibhausgase (R-452A, GWP = 2,140,5).

Versionen für Spannungsversorgung Standbetrieb: 230~ / 1 / 50 oder 400~ / 3 / 50

Versionen Bordnetzspannung: 12 V DC oder 24 V DC

Technische Daten vorläufig

Lkw





Uno

U600 | U800 | U1000

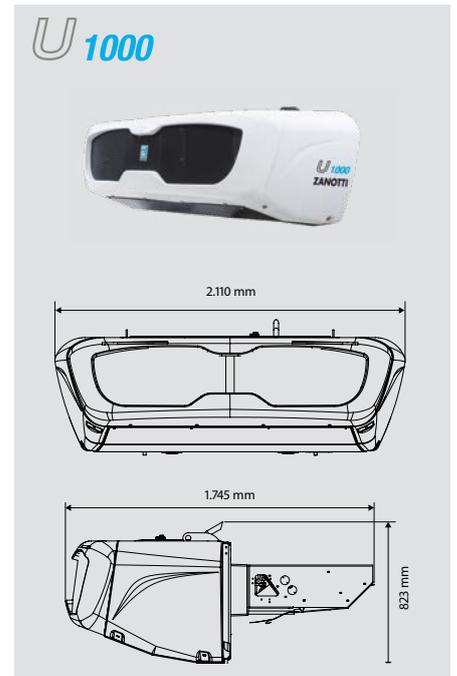
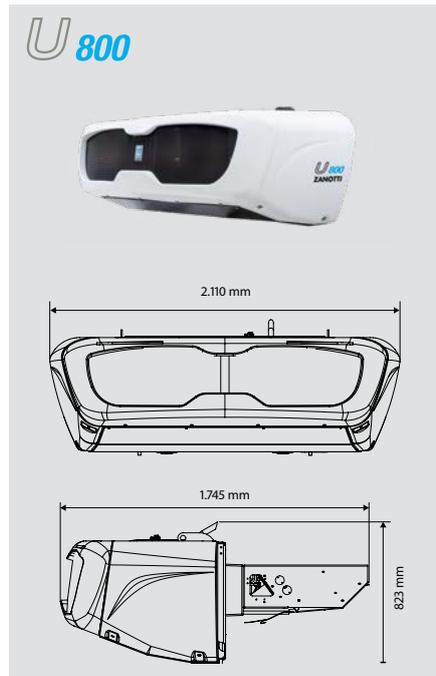
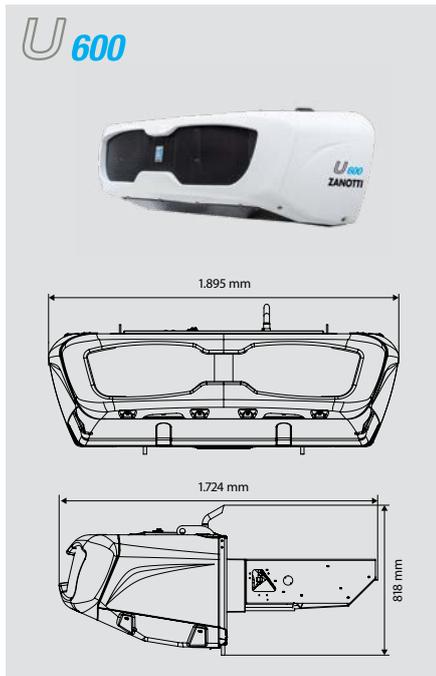
Die neu gestalteten Geräte der Baureihe Uno werden von einem eigenen Dieselmotor angetrieben. Sie stehen in verschiedenen Leistungsklassen zur Verfügung und eignen sich speziell für den energiesparsamen Transport von an bestimmte Aufbewahrungstemperaturen gebundenen Waren in mittelschweren bis schweren Lkw. Bei den mit der innovativen Zanotti Direktkopplung zwischen Motor und Verdichter ausgestatteten Uno Geräten steht bewährte DAIKIN Technik für höchste Zuverlässigkeit und hervorragendes Betriebsverhalten. Dank hoher Kühlleistung, hoher Energieeffizienz und langen Wartungsintervallen sind die Betriebskosten niedrig. Zudem erfüllen diese Geräte die strengsten Vorgaben zu Emissionsverhalten, Reststoffen und Schallabstrahlung.

Die Geräte U600, U800 und U1000 werden an der Frontwand des Kühlaufbaus installiert. Die völlig neue Elektronik bietet zahlreiche Möglichkeiten zu Diagnosen, und die zweiseitig gerichtete Telematik ermöglicht Überwachung und Bedienung aus der Ferne. Im Führerhaus des Fahrzeugs kann ein anwenderfreundliches Bediengerät über einen DIN-Steckplatz oder in das Armaturenbrett eingebaut werden. Anhand dieses Bediengeräts kann der Fahrer das System in Echtzeit überwachen und bedienen und so sicherstellen, dass seine Kühlwaren über die gesamte Fahrt hinweg genau auf der richtigen Temperatur gehalten werden.

Die wichtigsten Merkmale:

- ✓ Eigens entwickelter Yanmar-Motor, ausgelegt auf höchste Zuverlässigkeit
- ✓ Innovativer Antriebsstrang sorgt für hervorragendes Betriebsverhalten und hohe Energieeffizienz
- ✓ Reduzierter Kraftstoffverbrauch und niedriger Schallpegel
- ✓ Längere Wartungsintervalle
- ✓ Völlig neue Elektronik, kompatibel mit zweiseitig gerichteter Telematik
- ✓ Standard-Garantie: 2 Jahre, verlängerbar auf bis zu 5 Jahre





	U600	U800	U1000
--	------	------	-------

Allgemein			
Kältemittel	[-]	R-452A	
Abtauen	[-]	Heißgasabtauung	

Netto-Kühlleistung des Systems unter ATP-Bedingungen (Umgebungstemperatur 30 °C)							
Innenraumtemperatur	[°C]	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C
Modus „Fahrt“	[W]	6.200	3.200	8.600	4.700	10.000	5.700
Modus „Stand“	[W]	3.700	1.700	6.500	3.500	8.300	4.500

Heizleistung				
Modus „Fahrt“	[W]	5.400	7.500	8.700
Modus „Stand“	[W]	3.200	5.700	7.200

Luftvolumenstrom				
Luftvolumenstrom bei einem statischen Druck von 100 kPa	[m³/h]	1.500	2.200	2.500

Gewicht				
Monoblock für Fahrt- und Standbetrieb	[kg]	485	500	549
Monoblock nur für Fahrtbetrieb	[kg]	435	455	504

Dieselmotor				
Geometrisches Fördervolumen	[cm³]	854	1116	1116
Nenn-Ausgangsleistung	[kW]	11,5	15,1	15,1
Wartungsintervall	[h]	2.000	2.000	2.000

Verdichter für Modus „Fahrt“				
Geometrisches Fördervolumen	[cm³]	235	325	390

Verdichter für Modus „Stand“				
Geometrisches Fördervolumen	[m³/h]	11,3	14,4	21,4

Diese Produkte enthalten fluorierte Treibhausgase (R-452A, GWP = 2.140,5).
Versionen für Spannungsversorgung Standbetrieb: 400~ / 3 / 50



Uno

U800 Multi | U1000 Multi

Die neu gestalteten Geräte der Baureihe Uno werden von einem eigenen Dieselmotor angetrieben. Sie stehen in verschiedenen Leistungsklassen zur Verfügung und eignen sich speziell für den energiesparsamen Transport von an bestimmte Aufbewahrungstemperaturen gebundenen Waren in mittelschweren bis schweren Lkw. Bei den mit der innovativen Zanotti Direktkopplung zwischen Motor und Verdichter ausgestatteten Uno Geräten steht bewährte DAIKIN Technik für höchste Zuverlässigkeit und hervorragendes Betriebsverhalten. Dank hoher Kühlleistung, hoher Energieeffizienz und langen Wartungsintervallen sind die Betriebskosten niedrig. Zudem erfüllen diese Geräte die strengsten Vorgaben zu Emissionsverhalten, Reststoffen und Schallabstrahlung.

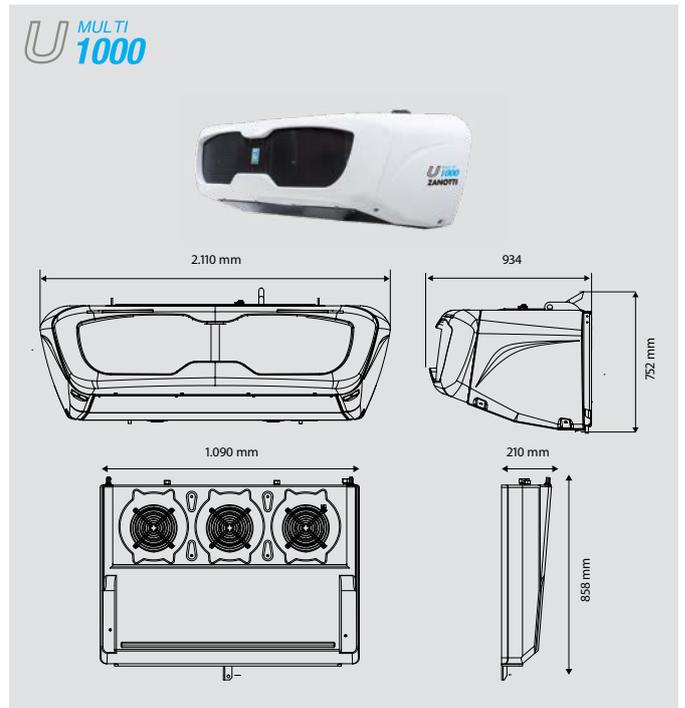
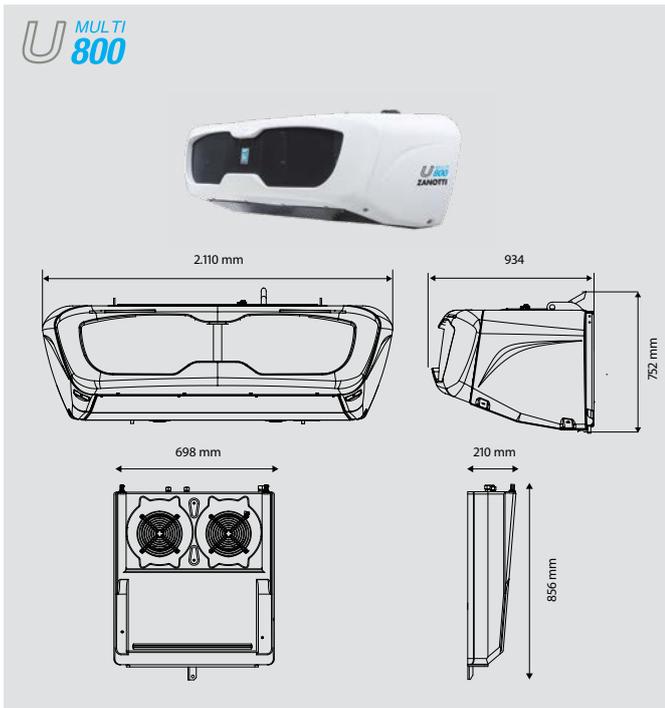
Die Geräte U800 Multi und U1000 Multi werden an der Frontwand des Kühlaufbaus installiert. Diese in verschiedenen Konfigurationen von Verdampfern und Ventilatoren verfügbaren Systeme können auf eine Vielzahl von Fahrzeugtypen und Anwendungen zugeschnitten werden. Die völlig neue Elektronik bietet zahlreiche Möglichkeiten zu Diagnosen, und die zweiseitig gerichtete Telematik ermöglicht Überwachung und Bedienung aus der Ferne. Im Führerhaus des Fahrzeugs kann ein anwenderfreundliches Bediengerät über einen DIN-Steckplatz oder in das Armaturenbrett eingebaut werden. Anhand dieses Bediengeräts kann der Fahrer das System in Echtzeit überwachen und bedienen und so sicherstellen, dass seine Kühlwaren über die gesamte Fahrt hinweg genau auf der richtigen Temperatur gehalten werden.

Die wichtigsten Merkmale:

- ✓ Mehrere Temperaturzonen im Fahrzeug
- ✓ Eigens entwickelter Yanmar-Motor, ausgelegt auf höchste Zuverlässigkeit
- ✓ Innovativer Antriebsstrang sorgt für hervorragendes Betriebsverhalten und hohe Energieeffizienz
- ✓ Reduzierter Kraftstoffverbrauch und niedriger Schallpegel
- ✓ Längere Wartungsintervalle
- ✓ Völlig neue Elektronik, kompatibel mit zweiseitig gerichteter Telematik
- ✓ Standard-Garantie: 2 Jahre, verlängerbar auf bis zu 5 Jahre

Das völlig neue Uno Bediengerät im Führerhaus repräsentiert modernste Technik in besonders robuster Ausführung.





	U800 Multi	U1000 Multi
--	------------	-------------

Allgemein

Kältemittel	[-]	R-452A
Abtauen	[-]	Heißgasabtauung

Netto-Kühlleistung des Systems unter ATP-Bedingungen (Umgebungstemperatur 30 °C)

Innenraumtemperatur	[°C]	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C
Modus „Fahrt“	[W]	7.970	4.140	9.800	5.400
Modus „Stand“	[W]	6.050	3.075	8.700	4.500

Heizleistung

Modus „Fahrt“	[W]	7.300	8.500
Modus „Stand“	[W]	4.900	7.600

Luftvolumenstrom

Luftvolumenstrom bei einem statischen Druck von 100 kPa	[m³/h]	2 x 1.680	2 x 2.520
---	--------	-----------	-----------

Gewicht

Split-System für Fahrt- und Standbetrieb	[kg]	500	505
Monoblock nur für Fahrtbetrieb	[kg]	460	465
Verdampfer	[kg]	2 x 35	2 x 40

Dieselmotor

Geometrisches Fördervolumen	[cm³]	1.116	1.116
Nenn-Ausgangsleistung	[kW]	13,2	13,2
Wartungsintervall	[h]	2.000	2.000

Verdichter für Modus „Fahrt“

Geometrisches Fördervolumen	[cm³]	325	390
-----------------------------	-------	-----	-----

Verdichter für Modus „Stand“

Geometrisches Fördervolumen	[m³/h]	14,4	21,4
-----------------------------	--------	------	------

Diese Produkte enthalten fluorierte Treibhausgase (R-452A, GWP = 2.140,5).
Versionen für Spannungsversorgung Standbetrieb: 400~ / 3 / 50

Uno Undermount

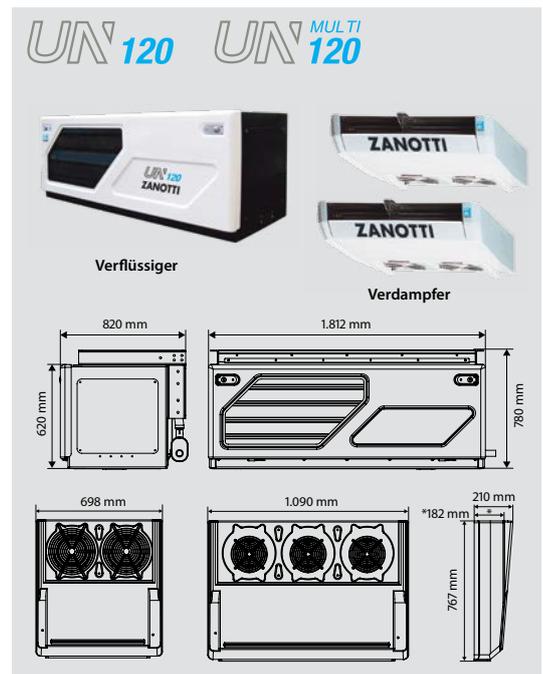
UN120 | UN120 Multi

Die Geräte der Baureihe Uno Undermount werden von einem eigenen Dieselmotor angetrieben. Sie stehen in verschiedenen Leistungsklassen zur Verfügung und eignen sich speziell für den energiesparsamen Transport von an bestimmte Aufbewahrungstemperaturen gebundenen Waren in schweren Lkw. Die Kraftübertragung vom Motor an den Verdichter erfolgt über die innovative Zanotti Direktkopplung.

Die Geräte UN120 und UN120 Multi sind für eine Installation unter dem Kühlaufbau vorgesehen. Das mit mehreren Verdampfern ausgestattete UN120 Multi ermöglicht den Transport von Kühlwaren in separaten Zonen mit unterschiedlichen Kühltemperaturen. An einem anwenderfreundlichen Bediengerät im Führerhaus kann der Fahrer das System in Echtzeit überwachen und bedienen und so sicherstellen, dass seine Kühlwaren über die gesamte Fahrt hinweg genau auf der richtigen Temperatur gehalten werden.

Die wichtigsten Merkmale:

- ✓ Zwei Temperaturzonen im Fahrzeug (nur Multi-Modell)
- ✓ Eigens entwickelter Yanmar-Motor, ausgelegt auf höchste Zuverlässigkeit
- ✓ Innovativer Antriebsstrang sorgt für hervorragendes Betriebsverhalten und hohe Energieeffizienz
- ✓ Reduzierter Kraftstoffverbrauch und niedriger Schallpegel
- ✓ Kompatibel mit Telematiksystemen
- ✓ Standard-Garantie: 2 Jahre



		UN120		UN120 Multi	
Allgemein					
Kältemittel	[-]	R-452A			
Abtauen	[-]	Heißgasabtauung			
Netto-Kühlleistung des Systems unter ATP-Bedingungen (Umgebungstemperatur 30 °C)					
Innenraumtemperatur	[°C]	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C
Modus „Fahrt“	[W]	11.500	6.200	10.600	5.700
Modus „Stand“	[W]	8.200	4.200	7.500	3.900
Heizleistung					
Modus „Fahrt“	[W]	10.000		9.500	
Modus „Stand“	[W]	7.100		6.700	
Luftvolumenstrom					
Luftvolumenstrom bei einem statischen Druck von 100 kPa	[m³/h]	4.500		2 x 2.520	
Gewicht					
Verflüssiger für Fahrt- und Standbetrieb	[kg]	510		510	
Verflüssiger nur für Fahrtbetrieb	[kg]	475		475	
Verdampfer	[kg]	40		2 x 40	
Dieselmotor					
Geometrisches Fördervolumen	[cm³]	1.116		1.116	
Nenn-Ausgangsleistung	[kW]	13,2		13,2	
Wartungsintervall	[h]	2.000		2.000	
Verdichter für Modus „Fahrt“					
Geometrisches Fördervolumen	[cm³]	390		390	
Verdichter für Modus „Stand“					
Geometrisches Fördervolumen	[m³/h]	21,4		21,4	

Diese Produkte enthalten fluorierte Treibhausgase (R-452A, GWP = 2.140,5).
Versionen für Spannungsversorgung Standbetrieb: 400~ / 3 / 50

Eutektische Einsätze

Inpacs „Klein“ | „Mittel“ | „Groß“

Unsere Inpac Einsätze der Marke Hubbard sind für den kostengünstigen Transport von Kühl- und Tiefkühlware vorgesehen, wenn eine Kühlung durch Kältemaschinen nicht praktikabel ist. Sie stehen in verschiedenen Größen zur Verfügung, passend für alle Arten von Boxen für die Lieferungen über die letzte Meile.

Inpac Einsätze enthalten eine eutektische Lösung mit fest vorgegebenem Schmelzpunkt. Vor der Nutzung werden diese Einsätze mindestens 12 Stunden lang in eine Kühltruhe, einen Kühlraum oder einen sonstigen Lagerort gegeben. Wichtig ist, dass die Einsätze auf 8 °C unter die zu haltende Temperatur gekühlt werden.

Das zum Patent angemeldete Phasenwechselmaterial zeichnet sich durch eine enorme Energiedichte aus und kann bis zu 33 % mehr Wärmeenergie aufnehmen als herkömmliche Produkte. Dadurch kann das Frachtgut länger auf Solltemperatur gehalten werden. In Transportboxen mit sachgerechter Isolierung können die Inpacs die Temperatur bis zu 4 Stunden lang halten.

Die verschiedenen Inpacs können anhand ihrer Farben leicht unterschieden werden, selbst in hohen Stapeln. Große Inpacs sind farbcodiert und können übereinandergestapelt werden. Die aus den Inpacs herausstehenden „Vorsprünge“ sorgen für einen optimalen Luftstrom zwischen den Inpacs beim Vorkühlen.

Hubbard Inpacs bestehen aus einem strapazierfähigen Polyesterkunststoff, sind pflegeleicht und haben eine lange Nutzungsdauer.

Die wichtigsten Merkmale:

- ✓ Zum Patent angemeldete eutektische Lösung mit bis zu 33 % höherer Wärmeaufnahme
- ✓ Halten die Temperatur in der Transportbox bis zu 4 Stunden lang
- ✓ In drei verschiedenen Größen verfügbar
- ✓ Farbcodierung erleichtert Versandvorbereitung und Unterscheidung nach Solltemperaturen
- ✓ Vielseitige Anwendungen für Kühlen und Tiefkühlen
- ✓ Praktisch wartungsfrei
- ✓ Aus einem Guss – nahtlose Oberflächen können problemlos saubergewischt werden
- ✓ Leicht und robust – widerstehen den täglichen Strapazen ohne Gefahr von Leckagen

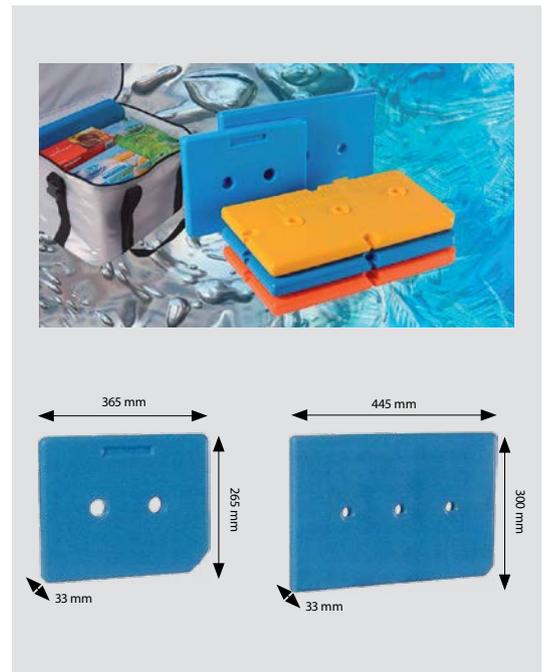
Anwendungsbeispiele

› Blutprodukte › Tiefkühlkost › Sandwiches › Backwaren › Blumen › Speiseeis
› Gemüse › Kühlkost › Fisch › Kühlmöbel › Milch › Molkereiprodukte › Pasteten
› Fleisch

Typische Anwender

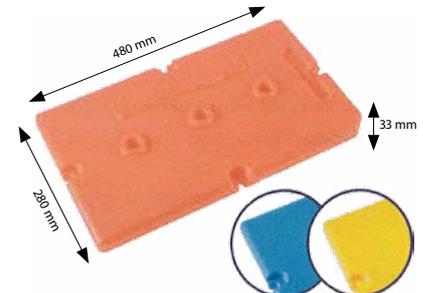
› Caterer › Kommunalbehörden › Fleischer › Catering in Bahn/Flugzeug
› Nutzer von Elektrofahrzeugen › Lieferung nach Hause › Krankenhäuser › Bäcker
› Restaurants › Hotels › Molkereindustrie › Sandwich-Lieferanten › Speiseeisverkäufer

Kälteleistung		Inpac „Klein“	Inpac „Mittel“	Inpac „Groß“
Kühlen -3 °C	[W]	200	290	290
Tiefkühlen -15 °C	[W]	162	232	232
Abmessungen (B x H x T)	[mm]	365 x 265 x 30	445 x 300 x 33	480 x 280 x 33



Inpac „Groß“ in verschiedenen Farben

Die Farbcodierung erleichtert die Versandvorbereitung und die Unterscheidung nach Solltemperaturen.



Typische Kühlbox



Typische Tiefkühlbox



Auflieger





Exigo E1500

Das DAIKIN Exigo E1500 ist ein weiteres Sinnbild für Innovation, Zuverlässigkeit und Kompetenz bei Transportkühlung und präsentiert die Spitzenklasse dieselbetriebener Kältetechnik – vorbereitet auf vollelektrischen Betrieb.

Exigo: niedrige Gesamtbetriebskosten bei maximaler Gelassenheit

- › Niedrigerer Kraftstoffverbrauch dank stufenlos regelbarer Drehzahl
- › Elektrosystem erbringt 15 kW, sowohl auf der Straße als auch am Netz
- › Höchste Kühlleistung in dieser Kategorie der Tiefkühlung
- › Problemlose Bedienung dank hochauflösender grafischer Nutzeroberfläche
- › Einfaches Fuhrparkmanagement dank moderner Telematik, kompatibel über Plattformen hinweg
- › Leichtgewichtige DAIKIN Komponenten mit bewährter Zuverlässigkeit (mehr als 100 kg leichter)
- › Standardausführung mit niedrigem Schallpegel, auf Wunsch Ausführung PIEK
- › Serviceintervall von normalerweise 3.000 h verkürzt Stillstandzeiten wegen Instandhaltung
- › Garantiezeitraum von 2 Jahren, Telematik und Instandhaltung inbegriffen
- › EMEA-Vertriebs- und Servicenetzwerk mit DAIKIN als starkem Partner



Hochauflösende grafische Nutzeroberfläche



Moderne Telematik serienmäßig




Ohne Inverter

Höherer Energieverbrauch durch unnötige Ein/Aus-Zyklen des Verdichters



Der Inverter vermeidet unnötige Ein/Aus-Zyklen des Verdichters und spart so Energie und Kraftstoff

Technische Daten*

Kühlleistung 30/0 °C [W] – Straße und Netz	15.000
Kühlleistung 30/–20 °C [W] – Straße und Netz	8.800
Heizleistung –20/2 °C [W] – Straße und Netz	10.500
Luftvolumenstrom Verdampfer bei max. Herunterkühlen [m ³ /h]	5.500
Motor	Kubota-Dieselmotor in Sonderausführung 1.500 cm ³ / 4 Zylinder Erfüllt NRMM Stufe V
Generator	15 kW / 400 V, 3-phasig, 50 Hz / Direktantrieb
Verdichter	Scrollverdichter in Sonderausführung / Economiser / Inverter
Baugruppen mit stufenloser Drehzahlregelung	Verdichter / Verdampfer-Ventilatoren / Verflüssiger-Ventilatoren
Temperaturzonen	Eine
Regler	DAIKIN Elektronikplatine
Nutzeroberfläche	7"-LCD mit hoher Auflösung
Kältemittel	R-452A
Gewicht [kg]	700
Abmessungen Gerät H x B x T [mm]	2.072 x 2.227 x 440
Niedriger Schallpegel	PIEK als Option
Serviceintervall [h]	3.000
Konnektivität	Telematik, Vertrag über 2 Jahre inbegriffen
Instandhaltung	Instandhaltungsvertrag über 2 Jahre inbegriffen

* Technische Daten sind vorläufig



In Kürze verfügbar

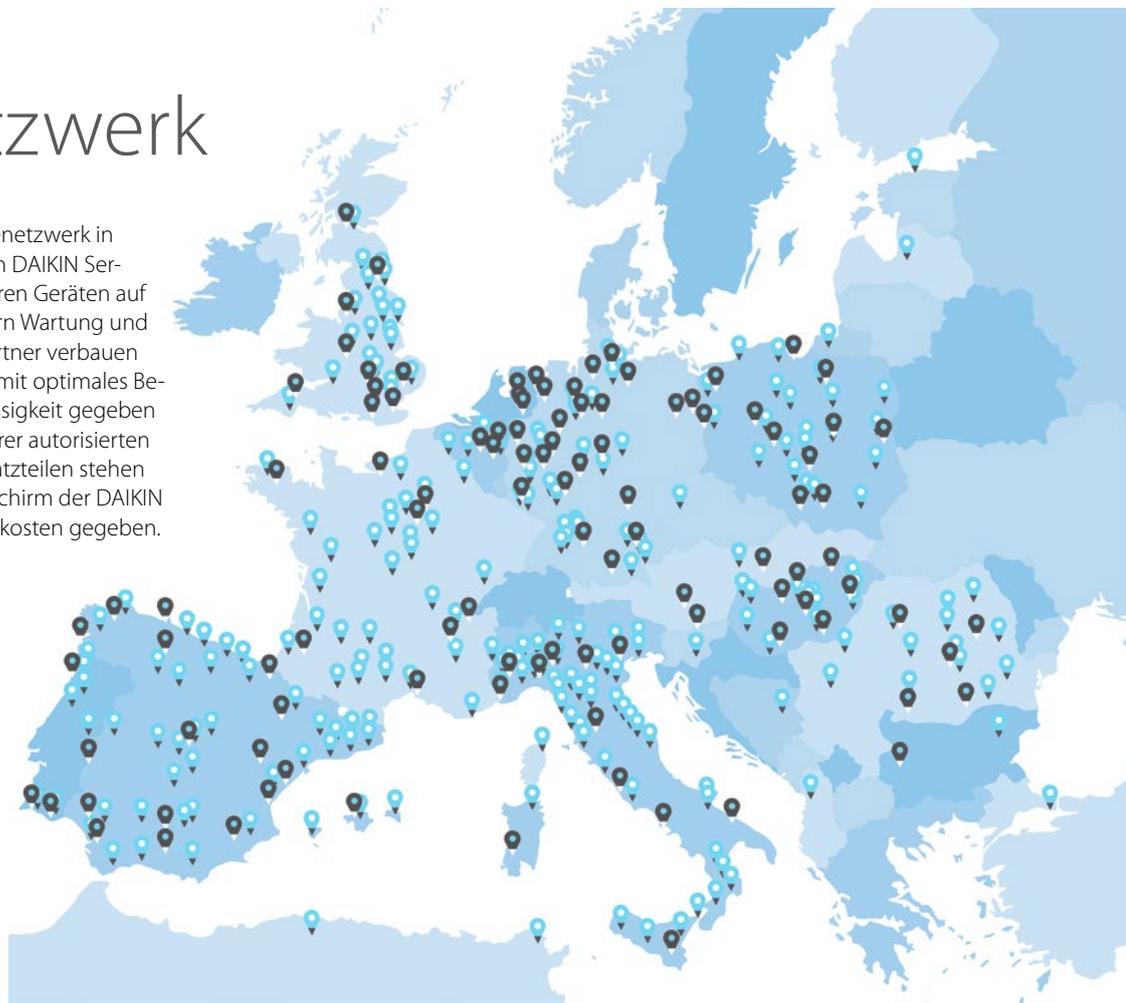
EXIGO *electric*

Service und Aftermarket



Servicenetzw

Unser beständig wachsendes Servicenetzw in Europa, mit mehr als 200 autorisierten DAIKIN Servicepartnern, ist für Sie da, falls bei Ihren Geräten auf Kleintransportern, Lkw oder Aufliegern Wartung und Reparatur anfallen. Unsere Servicepartner verbauen ausschließlich Original-Ersatzteile, damit optimales Betriebsverhalten und höchste Zuverlässigkeit gegeben sind. Nur bei Inanspruchnahme unserer autorisierten Servicepartner mit ihren Original-Ersatzteilen stehen Ihre Investitionen unter dem Schutzschirm der DAIKIN Garantie und sind niedrigste Betriebskosten gegeben.



Autorisierte Servicepartner

- Auflieger
- Kleintransporter und Lkw

Original-Ersatzteile

Mit Zanotti Original-Ersatzteilen sind bestmögliches Betriebsverhalten und höchste Zuverlässigkeit über die gesamte Nutzungsdauer unserer Produkte hinweg sichergestellt. Nur mit Original-Ersatzteilen stehen Ihre Investitionen unter dem Schutzschirm der DAIKIN Garantie und sind niedrigste Betriebskosten gegeben. Die Überlegenheit unserer Original-Ersatzteile über Ersatzteile von Drittanbietern konnte in Vergleichstests belegt werden.

Wesentliche Vorzüge von Original-Ersatzteilen:

- ✓ Keine Beeinträchtigungen beim Betriebsverhalten
- ✓ Höchste Qualitätsmaßstäbe
- ✓ Passgenauigkeit, Zuverlässigkeit und Sicherheit garantiert
- ✓ Optimales Betriebsverhalten
- ✓ Niedrigere Gesamtbetriebskosten
- ✓ Produktgarantie bleibt erhalten



Telematik

Mithilfe von DAIKIN Telematics haben Fuhrparkleiter stets den vollen Überblick über ihre Flotte. Das Backend unseres Systems wird durch einen in der EU ansässigen Dienstleister mit umfangreichen Erfahrungen auf dem Gebiet der Telematik für Nutzfahrzeuge realisiert und sorgt für Konnektivität über die gesamte EMEA-Region hinweg. Zum Exigo gehört serienmäßig ein zweijähriger Telematik-Vertrag. Nach Ablauf ist dieser Vertrag jährlich verlängerbar.

Das Telematikkonzept ist voll und ganz auf die Bedürfnisse unserer Kunden ausgelegt. Die Systeme bieten höchste Flexibilität und können auch auf Fuhrparkmanagementsoftware anderer Hersteller hin konfiguriert werden. Anhand des zugehörigen Telematik-Portals kann jedes einzelne Gerät in der Flotte auf modernste Weise visualisiert und nachvollzogen werden.

- ✓ Live-Standortüberwachung mit Kartenansicht
- ✓ Anzeigen der Nutzeroberfläche und Überwachung/Bedienung aus der Ferne
- ✓ Störungsmeldungen mittels Pushbenachrichtigung
- ✓ Geofencing-Alarme und Leisebetrieb programmierbar
- ✓ Ferndiagnose der Geräte
- ✓ Over-the-Air-Update der Software
- ✓ Intuitives Online-Portal für das Fuhrparkmanagement
- ✓ Auf bereits vorhandene Fuhrparkmanagementsoftware hin konfigurierbar



Instandhaltungsverträge

Wir von DAIKIN Transport Refrigeration bieten unseren Kunden Support über den gesamten Lebenszyklus unserer Produkte hinweg. Wir geben auf alle unsere Geräte für den Kühltransport eine Garantie von zwei Jahren. Mit der Einführung unseres DAIKIN Exigo Kältegeräts für Sattelaufleger bieten wir die folgenden zusätzlichen Instandhaltungsverträge an:

Wartungsplan

Zum Exigo gehört serienmäßig ein Wartungsplan für zwei Jahre. Dieser Wartungsplan deckt die planmäßige Wartung durch unsere inländischen Servicepartner ab. Nach den ersten zwei Jahren kann der Vertrag jährlich verlängert werden.

Erweiterte Garantie

Die serienmäßige, zwei Jahre lang international gültige Exigo Garantie auf Bauteile und Arbeitsaufwand kann nach Ablauf jährlich verlängert werden. Der Vertrag „Erweiterte Garantie“ setzt Telematik und Wartungsplan voraus.

Pannendienst täglich rund um die Uhr

Unser Call-Center für Europa organisiert im Fall des Falles Pannenhilfe zu jeder Zeit, an jedem Ort und in jeder Sprache. Auch diese Leistung ist die ersten zwei Jahre lang serienmäßiger Bestandteil unserer Kühltransportgeräte und anschließend jährlich verlängerbar.

Stand By Me

Exigo Kunden erhalten Zugang zum Portal „DAIKIN Stand By Me“. Dieses Portal vereinfacht dem Fuhrparkmanagement die Verwaltung und die Erneuerung seiner Verträge mit uns.



Instandhaltungsverträge	Zanotti für Kleintransporter und Lkw (erste 2 Jahre)	DAIKIN Exigo (erste 2 Jahre)	DAIKIN Exigo (jährliche Verlängerung)
Garantie Abdeckung Bauteile und Arbeitsaufwand in EMEA	Inbegriffen	Inbegriffen	Optionale erweiterte Garantie (Voraussetzungen sind Telematik und Wartungsplan)
Telematik EMEA-Abdeckung und Zugang Fuhrparkmanagement-Portal		Inbegriffen	Optional
Wartungsplan Geplante, vorbeugende Instandhaltung im Inland		Inbegriffen	Optional
Pannendienst täglich rund um die Uhr Call-Center-Support in den Hauptsprachen Europas		Inbegriffen	Optional

Die Zukunft der DAIKIN Kühltransporttechnik



Technologie- und Innovationszentrum

Gleich in der Nachbarschaft zu unserem Zanotti Werk in Mantua, Italien, entsteht zurzeit unser neues Innovationszentrum auf dem Gebiet der Kältetechnik. In dieser einzigartigen, gemeinschaftlich genutzten Forschungs- und Entwicklungseinrichtung wird unsere gesamte Palette an Kältetechnik getestet werden. Auf dem Gelände dieses Zentrums finden sich zahlreiche Laboratorien, Schulungsräume und Testeinrichtungen. Hier wird jedes unserer neuen Produkte einer Reihe strengster Tests, wie 3-Achsen-Vibrationstests zur Hydrodynamik, Salzprühtests und Schallemissionstests, um nur einige zu nennen, unterzogen werden. Alle unsere Produkte werden auf Erfüllung unserer strengen Maßstäbe an Qualität, Energieeffizienz und Umweltschutz hin getestet.



Unsere Philosophie bei DAIKIN besteht darin, die zukünftigen Bedürfnisse unserer Kunden vorwegzunehmen und durch beständige Anstrengungen einem sich ständig in Bewegung befindenden Markt vorauszubleiben. Alle fünf Jahre gehen wir in unserer langfristigen Strategie zu einem neuen „Fusion“ Plan über, und bei der Wahrnehmung unserer Verantwortung und der Erfüllung unserer Verpflichtungen bleiben wir stets auf Kurs.

Wir befinden uns an einem Scheideweg, da sich auch auf dem Gebiet des Kühltransports dramatische Veränderungen abspielen werden, befeuert und beschleunigt durch globale Entwicklungen wie Klimawandel, Urbanisierung, Internet der Dinge (IoT), Verschwendung von Lebensmitteln und die noch nie dagewesenen globalen Herausforderungen durch die COVID-19-Pandemie.

Dank unserer großen Familie an namhaften Marken, die in enger Zusammenarbeit Lösungen für die Kühlkette entwickeln und produzieren, gehen wir engagiert diese Herausforderungen an und werden – wieder einmal – die führende Rolle bei Innovationen auf dem Gebiet des Kühltransports spielen.



DAIKIN Produktionssysteme

DAIKIN, als Kenner der Massenproduktion, unterhält weltweit mehr als 100 Produktionsstätten, in denen Systeme höchster Zuverlässigkeit entstehen, bedacht mit mittlerweile unzähligen Auszeichnungen. In unseren umgestalteten Zanotti Produktionseinrichtungen wird die gesamte Palette an Kältegeräten hergestellt werden, in höchster Qualität und mit enormer Anpassungsfähigkeit, und das bei kürzeren Lieferzeiten.



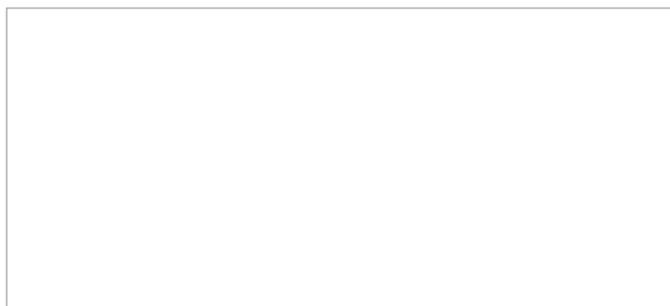
Synergie in der Kühlkette

Wir als Hersteller von Lösungen für die Kühlkette stellen uns die Zukunft so vor, dass der Straßentransport kein für sich isoliertes Glied der Kältetechnik ist, sondern sich nahtlos in das Gesamtsystem der Kühlkette, vom Erzeuger bis zum Verbraucher, integriert. Dank unserer großen Familie an großen Marken haben wir Zugang zu einem breiten Feld von Technologien. Das versetzt uns in die Lage, beständig Innovationen zu neuen Lösungen für die weltweiten Herausforderungen umzusetzen. Zu diesen Herausforderungen gehören der sichere Transport von Pharmaprodukten, selbst an die abgelegensten Orte, die Bewahrung der Originalität von Nahrungsmitteln, die Nachverfolgbarkeit und das Minimieren des Aufkommens an Abfallstoffen.

Wir nehmen unsere Rolle bei der nachhaltigen Gestaltung von Kühlketten sehr ernst, und es werden noch große Aufgaben vor uns liegen. Folgen Sie uns auf: <https://de.linkedin.com/company/daikin-airconditioning-germany-gmbh>



Entdecken Sie unser Portfolio „Kühltransport“:
www.daikin.de/de_de/produktfamilien/transportkuehlung.html



DAIKIN Airconditioning Germany GmbH

Inselkammerstraße 2 · 82008 Unterhaching
www.daikin.de/transportkuehlung

Produktbroschüre Transportkühlung 10/2022 · 530004

Änderungen vorbehalten · © 2022 DAIKIN

